

MATURITNÍ OKRUHY
Technologie
JARO/PODZIM 2026/2027

(technologie, strojírenská technologie, základy technické mechaniky)

třída MS 4

školní rok 2026/2027

obor: Mechanik seřizovač

1. Měření - význam, druhy měření a měřidla, chyby při měření.
2. Měření – mikrometrická měřidla, kalibry.
3. Hoblování, obrážení, protahování, protlačování.
4. Ruční zpracování kovů.
5. Vrtání a vyvrtávání.
6. Charakteristické znaky CNC strojů (lože, vedení, pohony, automatická výměna nástrojů a obrobků, aktivní kontrola).
7. Strojní obrábění, soustružení.
8. Nekonenční metody obrábění.
9. Dokončovací práce při ručním zpracování kovů.
10. CNC stroje – druhy odměřování, rychlostní a polohový regulační obvod.
11. Výrobní a montážní dokumentace, tolerování, lícování.
12. Výrobní postupy.
13. PVS.
14. Základy třískového obrábění (úhly břitů nástrojů, vznik a druhy třísek). Řezné podmínky pro strojní obrábění.
15. Výroba ozubených kol, parametry ozubeného kola.
16. Programování, struktura programu, základní funkce.
17. Koroze, ochrana proti korozi.
18. Souřadné systémy u CNC strojů, vztažné body, definování pohybu.
19. Strojní obrábění, frézování.



- 20. Nástrojové materiály pro třískové obrábění a tvářecí nástroje.
- 21. Řezné pohyby při strojním obrábění (soustružení, frézování, broušení, hoblování, obrážení, řezné podmínky, co je ovlivňuje, obrobiteľnosť, řezné materiály).
- 22. CNC stroje, nástroje pro CNC stroje.
- 23. Strojní obrábění, broušení.
- 24. Dokončovací způsoby strojního obrábění.
- 25. Prášková metalurgie.

25. 09. 2026

Mgr. Bc. Ladislav Macenauer, MBA
ředitel školy